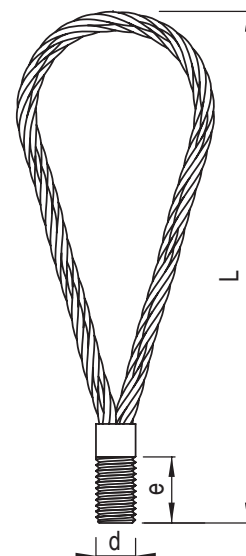




Tabela rozmiarów:

Rd - gwint		M - gwint		L mm	Ø lliny mm	max. nośność [T] 0° - 30°	max. nośność [T] 30° - 45°
numer kat.	d x e	numer kat.	d x e				
0650	Rd 12 x 20	0651	M 12 x 20	155	6	0,5	0,35
0652	Rd 14 x 22	0653	M 14 x 22	155	7	0,8	0,55
0654	Rd 16 x 24	0655	M 16 x 24	155	8	1,2	0,85
0656	Rd 18 x 28	0657	M 18 x 28	190	9	1,6	1,10
0658	Rd 20 x 32	0659	M 20 x 32	215	10	2,0	1,40
0660	Rd 24 x 37	0661	M 24 x 37	255	12	2,5	1,75
0662	Rd 30 x 50	0663	M 30 x 50	300	15	4,0	2,80
0664	Rd 36 x 60	0665	M 36 x 60	340	18	6,3	4,40
0666	Rd 42 x 70	0667	M 42 x 70	425	20	8,0	5,60
0668	Rd 52 x 87	0669	M 52 x 87	480	26	12,5	8,75



## Opis produktu

Pętle transportowe są opatrzone plastikową etykietą z oznaczeniem nośności i umożliwiającą osiowe oraz ukośne przesunięcie aż do maksymalnego kąta 45° w stosunku do osi kotwy. Jest to uzależnione od dopełnienia zbrojenia w obszarze główki kotwy, która przeniesie ukośne przesunięcie. Te uchwyty mogą być używane także w przypadku, kiedy do uchwycenia kotwy transportowej nie była użyta podkładka a kotwa jest równo z powierzchnią prefabrykatu. Podkreśla się, że promień haka obrotowego musi być zawsze przynajmniej 2x większy niż średnica linki pętli a przy nośności powyżej 10 ton co najmniej 5x większy. Zmniejsza to tym samym zużycie pętli i zwiększa jej trwałość. Linka nie może stykać się z materiałami żrącymi i płynami takimi jak np. kwasy, które mogły spowodować znaczącą korozję. Okrągły uchwyt musi być łatwo, luźno wkręcony do gwintu kotwy. Kontrole uchwytów pętlowych z gwintem muszą być przeprowadzane przez specjalnego wyszkolonego pracownika przynajmniej raz rocznie. Przy częstszym używaniu tych uchwytów, kontrole również należy przeprowadzać częściej!



**Zawsze przed przykręceniem pętli należy sprawdzić czystość gwintu w kotwie, ewentualne nieczystości należy usunąć. Przykręcenie pętli transportowej musi być przeprowadzone do powierzchni wgłębienia. Stosowanie Pętli transportowej z gwintem do przetaczania produktów jest surowo zabronione!**



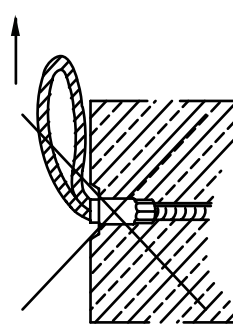
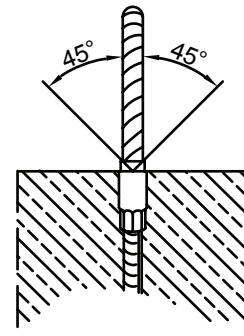
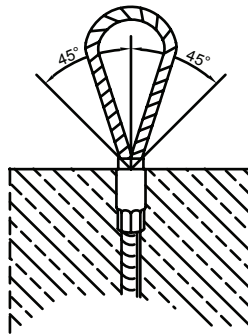
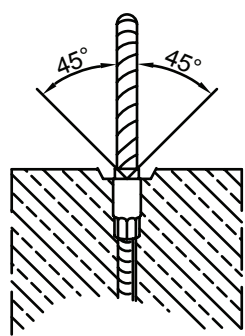
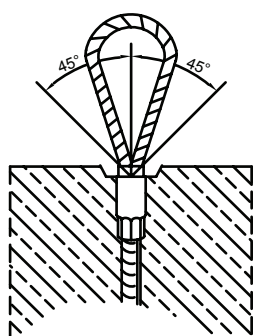
Wkręcenie musi być przeprowadzone do końca. Uchwyty pętlowe są przeznaczone do powstających się obciążeń, nie są odpowiednie dla trwałych i stałych obciążeń!

Przed każdym użyciem uchwyt musi być sprawdzony przez konkretnego, przeszkolonego pracownika z uwzględnieniem:

- nadmiernego uszkodzenia, złamań i odształceń linki
- zachowania maksymalnej zgodności nośności podanej na etykiecie
- korozji
- zniszczenia gwintu bądź jego nadmiernego zużycia (wartości graniczne)
- deformacji pętli transportowej, np. nadmiernym zginaniem
- wystawiania wewnętrznych drutów z linki
- przerwania 4 drutów na długości linki, odpowiadającym 3 średnicom linki\*
- przerwania 6 drutów na długości linki, odpowiadającym 6 średnicom linki
- przerwania 16 drutów na długości linki, odpowiadających 10 średnicom linki
- przerwania 1 wiązki drutów (linki)
- przerwania więcej niż 4 drutów w obszarze pętli

\*Przykład:  
Przy średnicy linki 10mm (Rd20) mnożymy 3x10mm=30mm. To znaczy, że w długości 30mm mogą być przerwane maksymalnie 4 druty.

Używanie uszkodzonej pętli jest zabronione!!!



Dokładne ustawienie oka do sprawnego podniesienia i dozwolone kąty

Zabroniony sposób podnoszenia